

Sistemas inverter de alta eficiencia

4MXW – 9-24 MBH – hasta 27 SEER – 60 Hz



Soluciones que sobrepasan todas las expectativas de confort

Solución total representa menos consumo de energía y mayor confort

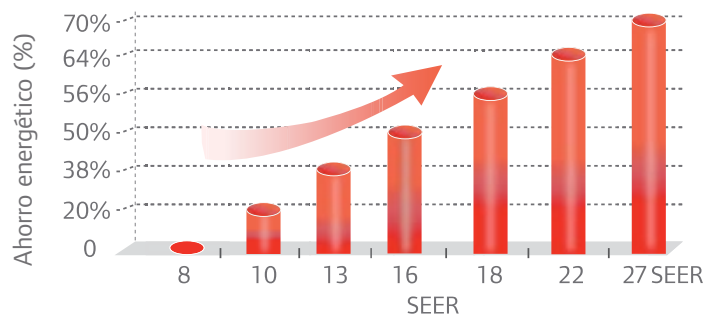
Las unidades mini-split de Trane proporcionan enfriamiento y calefacción para los clientes que exigen un alto nivel de desempeño y de eficiencia.

La solución total de Trane ofrece los siguientes beneficios fundamentales:

- Aumento en el ahorro de energía
- Aire interior más limpio
- Niveles reducidos de ruido

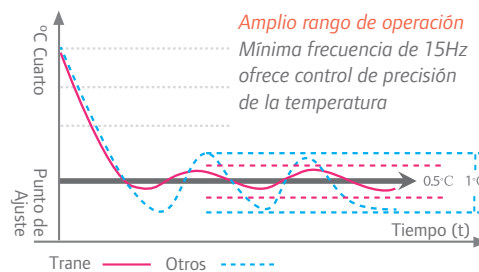
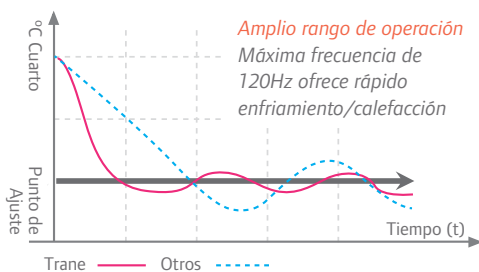
Entre los niveles más altos de eficiencia en la industria

Si su unidad acondicionadora de aire ya cumple los 10 años de haberse instalado, podría estar operando a un valor SEER tan bajo como de 8. Sin embargo, con la instalación de un nuevo sistema Trane de alta eficiencia que alcanza un valor SEER de hasta 27, usted podría reportar ahorros por consumo de energía tan altos como del 70 por ciento.



*El ahorro potencial de energía puede variar dependiendo del estilo de vida, del punto de ajuste, del mantenimiento del equipo, del clima local, de la construcción e instalación del equipo y del sistema de ductos.

La tecnología Inverter ajusta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, propiciando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.



Calidad del aire interior mejorado

Adicionalmente al filtro lavable común, nuestros nuevos sistemas de pared están equipados con dos filtros adicionales conocidos como: filtro de catequina y filtro de carbón activo.



Carbón activo

El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehído y amoníaco.



Catequina

Las propiedades biológicas del filtro de

catequina permiten adsorber las minúsculas partículas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.

Diseño adaptable

El nuevo diseño de Trane puede acoplarse a cualquier decoración arquitectónica del cuarto. El panel de operación muestra cinco iconos de funciones de la unidad.



-  Frio
-  Deshumidificar
-  Calor
-  ENC/APA
-  Ajuste temp



Funciones principales

- **“I feel”**: Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.
- **Turbo**: Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad a velocidad más alta.
- **Modo nocturno**
- **Abanico**
- **Dispositivo protector del compresor**
- **Reloj**
- **Bajo ruido**
- **Temporizador**
- **Rearranque automático**
- **Desescarche inteligente**
- **Auto-limpieza**

Hasta 27 SEER

- Refrigerante: R-410A
- Capacidad: 9-24 MBH
- Rango eficiencia: hasta 27 SEER
- Protección anti-corrosiva Blue Fin
- Disponible con juego opcional de tubería

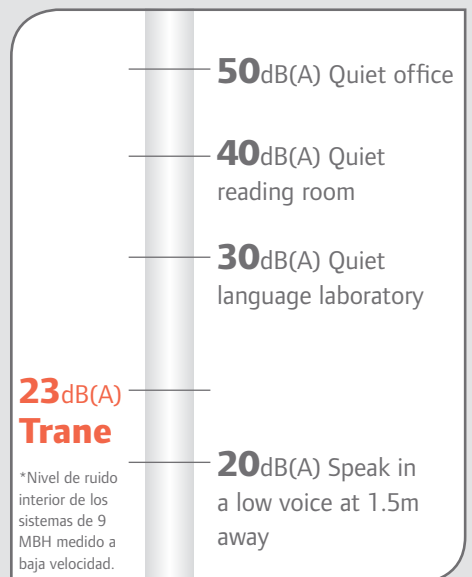
Control remoto de fácil uso

- Pantalla grande
- Fácil operación
- Respuesta inmediata



Operación silenciosa

Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el funcionamiento tanto de la unidad, como del ventilador.



Bomba de calor (60Hz)

Modelo		4MXW9509A1 4TXK9509A1		4MXW9512A1 4TXK9512A1		4MXW9518A1 4TXK9518A1		4MXW9524A1 4TXK9524A1	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje	V/Hz/F	220/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Capacidad Min / Max	Btu/h	3600/9600	2200/11000	3100/13000	2400/14000	3412/22178	3412/23202	6824/29343	7506/37532
Capacidad nominal*	Btu/h	9000	9800	12000	13000	18000	19000	24000	25000
SEER/HSPF		27	9	25	9	21	9.3	21	9.3
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A) 42/38/36/34/30/26/23		dB(A) 44/38/36/34/30/26/24		dB(A) 51/47/44/41/38/36/33		dB(A) 52/49/47/45/43//41/38	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 866x292x209		mm 866x292x209		mm 1018x319x230		mm 1178x326x264	
	Peso neto	Kg 11		Kg 11		Kg 15.5		Kg 17.5	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A) 49		dB(A) 49		dB(A) 56		dB(A) 59	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 899x596x378		mm 899x596x378		mm 955x700x396		mm 980x790x427	
	Peso neto	kg 36		kg 40		kg 50		kg 54	

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso

* Las capacidades nominales fueron comprobadas bajo condiciones AHRI 210-240. Los modelos sólo enfriamiento están listados en el directorio AHRI.

** El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y la reverberación.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



trane.com ingersollrand.com